

Données techniques

Dimensions machine

Hauteur :	3200	[mm]
Largeur :	3600	[mm]
Longueur :	4600	[mm]

Poids total en état de fonctionnement: env. 13500 [kg]

Alimentation électrique

Tension :	3 x 400 PE+N	[V]
Ampérage :	20	[A]
Puissance :	10	[kW]

Alimentation pneumatique

Pression d'air :	6	[bar]
Débit d'air :	10	[l/min]

Refroidissement

Débit de l'eau de refroidissement :	45	[l/min]
Pression de l'eau de refroidissement :	3	[bar]
Température de l'eau de refroid. :	12	[°C]

Lubrification

▪ Graissage centralisé (posages) :

Type :	Huile Blaser Basol 743 ou équivalente ISO VG68	
Quantité :	0.25	[l/semaine]
Capacité réservoir :	2	[l]

▪ Lubrification des unités d'usinage :

Type :	Graisse Klüber Isoflex Topas NCA52	
Quantité :	0.4	[cm ³ /axe] tous les 500000 cycles
Consommation :	40	[g/année]

Table transfert

- Nombre de posages : 12
- Temps d'indexation : 2 [sec]
- Précision d'indexation : 5 [μm]
- Nombre de station d'usinage : 9

Armoire de commande

- Axes numériques : 27 (max. 31 axes avec Siemens 840D)
- Groupes d'axes : 10 (max. 10 groupes avec Siemens 40D)
- Groupes d'électrobroches : 6

1 Unité d'usinage UV151-3

- 3 Axes CNC X, Y et Z
 - Course : - X 110 [mm]
 - Y 150 [mm]
 - Z 135 [mm]
- Résolution selon X, Y et Z : 1 [μm]
- Vitesse linéaire max. : 6'500 [mm/min]
- Accélération linéaire max. : 700 [mm/s²]
- Pas vis à rouleau : 2 [mm]

8 Unité d'usinage UV50-3

- 3 Axes CNC X, Y et Z

Course :	- X	40	[mm]
	- Y	120	[mm]
	- Z	100	[mm]
•	Résolution selon X, Y et Z :	1	[μ m]
•	Vitesse linéaire max. :	6'500	[mm/min]
•	Accélération linéaire max. :	700	[mm/s ²]
•	Pas vis à rouleau :	2	[mm]

14 Electrobroches Ø38 2 pôles

- Nombre de tours max. : 18'000 [t/min]
- Puissance : 0,25 [kW]
- Porte-outil : ISO 10 à changement rapide
- Pince : EX16
- Refroidissement du moteur et de la broche par eau

4 Electrobroches Ø38 4 pôles

- Nombre de tours max. : 9'000 [t/min]
- Puissance : 0,25 [kW]
- Porte-outil : ISO 10 à changement rapide
- Refroidissement du moteur et de la broche par eau

1 Electrobroche Ø120 2 pôles (meulage)

- Nombre de tours max. : 8'710 [t/min]
- Puissance : 3.8 [kW]
- Porte-outil : HSK40
- Refroidissement du moteur et de la broche par eau

2 Electrobroche à réducteur Ø38 4 pôles

- Nombre de tours max. : 9'000 [t/min]
- Puissance : 0.25 [kW]
- Réduction : 1:4
- Porte-outil : ISO 10 à changement rapide
- Refroidissement du moteur par eau